

# FLOOR GUARD U

*Полиуретанно-бетонная  
система напольных покрытий*

## FLOOR GUARD U



Пищевые фабрики



Кухни



Промышленные  
помещения



Складские помещения

АТОМ X

# Полиуретанно – бетонная система напольных покрытий “FLOOR GUARD U”

Обычно полы пищевой фабрики или кухни подвергаются эрозии под воздействием тепла и масел. Кроме того, пол сильно повреждается из-за использования вилочных погрузчиков и другой техники на заводах и складах.

Прочный пол может быть получен путем нанесения состава «FLOOR GUARD U!!», который образуется в результате сложной реакции полиуретановых смол и цемента. Эта система полиуретанно-бетонных полов отличается стойкостью к температуре, впитыванию запахов, имеет великолепные грязеотталкивающие свойства. При нанесении быстро схватывается и долговечен. Способствует более чистой и лучшей среде на вашей фабрике и кухне! Возможно выбрать любой цвет из представленных.

**Данный метод на долгие годы защитит поверхность внутренних бетонных полов от повреждений и эрозий.**

Бетонное основание защищено от тяжелых воздействиях внешних факторов.

## FLOOR GUARD U Напольное покрытие

Название продукта	FLOOR GUARD U M 6 - 7мм	FLOOR GUARD U Next 4мм	FLOOR GUARD U F-2 2мм	FLOOR GUARD U G-2 3мм	FLOOR GUARD U W 3мм
Сфера использования			Матовое покрытие	глянцевое покрытие	(для нанесения на стены)
Переработка продуктов питания	◎	◎	○	○※2	○
Дренажные системы	◎	○	○	-	○
Складские площади	○	○	○	◎	○
Зона замораживания	◎	◎	○	○	○
Зона работы техстанков	○	○	◎	◎	○
Прогулочная зона	○※1	○※1	○	◎	-
Повреждения от масла или горячей воды	◎	○	○	○	○
Скользкая зона	◎	◎	○	○※2	-
Нанесение пленки	◎	◎	◎	◎	-
Легкие для загрязнения	○※1	○※1	○	◎	-
Растрескивание, отслоение	◎	◎	◎	◎	○
Не требует графика нанесения	◎	◎	○	○	○
Не выделяет запаха	◎	◎	◎	◎	◎

◎= BEST ○=BETTER

※1; загрязняется от езды вилочными погрузчиками.

※2; становится скользким из за воды или масел.

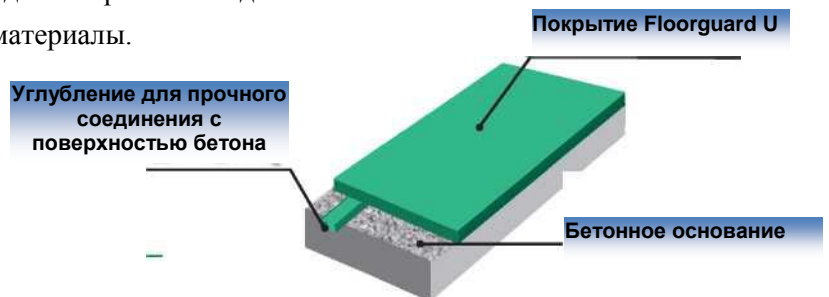
# M

Толщина  
слоя 7мм



## Преимущества

1. Выдерживает до **100 градусов** при обливании кипятком или паром.
2. Благодаря высокой удар прочности предотвращается загрязнение посторонними веществами.
3. **Не токсичен и не выделяет запах.**
4. **Экономия времени** достигается методом покрытия в «**один слой**».
5. Используются **противоскользящие материалы**.



## Рекомендовано для

Предприятия пищевой промышленности, кухни, складские помещения и т.д.

## Свойства

Наименование	Результаты тестирования 7 мм	Метод исследования
Прочность на сжатие	40N/mm <sup>2</sup>	JIS R 5201
Предел прочности при изгибе	10N/mm <sup>2</sup>	JIS R 5201
Износостойкость к истиранию	100mg	NNK-004
Адгезия бетона	Бетон проигрывает	NNK-005
Ударопрочность	Классификация А	NNK-002
Твердость поверхности	-	JIS K7215(HDD)
Сопrotивление скольжению	80 сух / 70 мокр	ASTM E303
Термостойкость к горячей воде	пройден	(85°C 20мин - 15°C10мин) x 3000 циклов
Оценка высвобождения формальдегида	F☆☆☆☆	регистрационный номер JPMA A03175

NNK. : метод испытания японской ассоциации производителей напольных покрытий  
JPMA :Японская ассоциация производителей красок

# Next

толщина покрытия  
всего 4 мм



## Преимущества

- ① Используются специальные материалы. Возможно нанести напольное покрытие толщиной 4 мм!
- ② Используя приспособления для нанесения полимерной массы, при котором **сокращается время на завершение работ.**
- ③ Подходит для новых бетонных полов.
- ④ **Проходит термические испытания холодной и горячей водой.**

используется специальное устройство для нанесения материала



Application with an exclusive machine

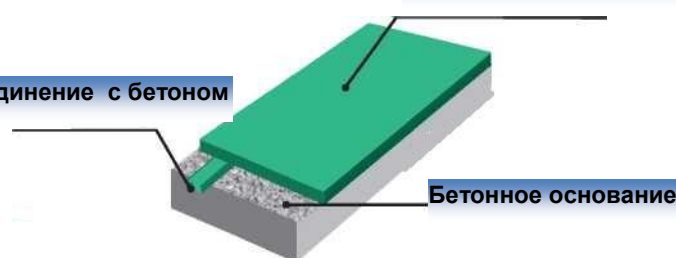
Процесс нанесения

## Рекомендовано для

Заводы пищевой промышленности, кухни, складские помещения и т.д.

Соединение с бетоном

Покрытие Next (4мм)



Бетонное основание

## Свойства

Наименование	Результаты тестирования 7 мм	Метод исследования
Прочность на сжатие	32N/мм	JIS R 5201
Предел прочности при изгибе	9N/мм	JIS R 5201
Износостойкость истиранию	100mg	NNK-004
Адгезия бетона	Бетон проигрывает	NNK-005
Ударопрочность	Класс А	NNK-002
Твердость поверхности	-	JIS K7215(HDD)
Сопротивление скольжению	80 dry / 70 wet	ASTM E303
Термостойкость к горячей воде	пройдено	(85°C20мин< 15°C10мин) x 1500 циклов проверки
Оценка высвобождения формальдегида	F☆☆☆☆	регистрационный номерJPMA A03194

**F-2**

Толщина 2 мм.  
Цвет Матовый

**F-4**

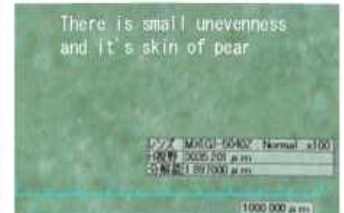
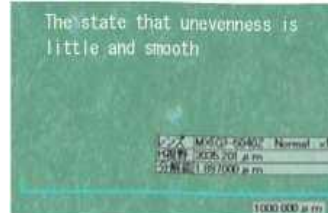
Толщина 4 мм  
Цвет Матовый



## Преимущества

1. Гладкая поверхность, при контакте с водой **НЕ СКОЛЬЗИТ.**
2. Крепкое, матовое покрытие.
3. Стойкое сопротивление к Химикатам.

## Противоскользящие свойства



Так как пол имеет шероховатую поверхность, поверхностная адгезия повышена а гидропланирование уменьшено. Это делает пол не скользким.

## Рекомендовано для:

Заводы пищевой промышленности, кухни, складские помещения, заводы по сборке оборудования и др.

наименование	Результаты тестов		Метод тестирования
	FLOOR GUARD U F-4 (толщина 4 мм)	FLOOR GUARD U F-2 (толщина 2 мм)	
Прочность на сжатие	38N/mm <sup>2</sup>	30N/mm	JIS R 5201
Предел прочности при изгибе	14N/mm	14N/mm	JIS R 5201
Износостойкость истиранию	70mg	60mg	NNK-004
Адгезия бетона	Бетон проигрывает	Бетон проигрывает	NNK-005
Ударопрочность	Класс А	Класс А	NNK-002
Твердость поверхности	79	79	JIS K 7215(HDD)
Сопротивление скольжению	70 сух / 40 мокрый	70 сух / 40 мокр	ASTM E303
Термостойкость к горячей воде	—	—	(85°C20min○15°C10min)
Оценка высвобождения формальдегида	F☆☆☆☆(A03185)	F☆☆☆☆(A03184)	регистрационный номер JPMA

# G

# 3

Толщина  
покрытия  
3мм-глянец

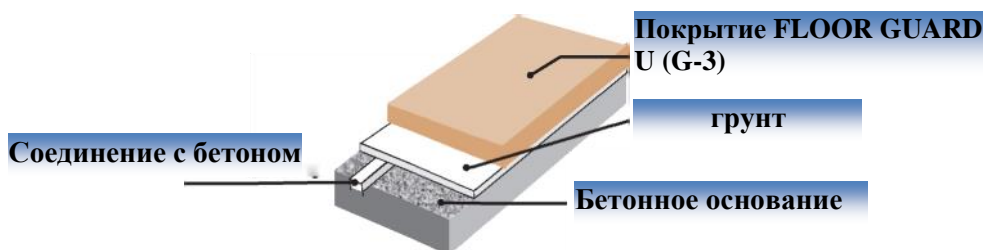


## Преимущества

1. **Очень твердое покрытие.**  
Высокое сопротивление ударам и загрязнению.
2. Глянцевое покрытие
3. Облегчает уборку, высокое сопротивление химикатам.

## Рекомендовано для :

Различных фабрик, складских помещений, **СТО**, заводов по производству пищевых продуктов и т.д.



## Свойства

Наименование	Результаты теста G-3 (3мм)	Метод исследования
Прочность на сжатие	40N/mm	JIS R 5201
Предел прочности при изгибе	15N/mm	JIS R 5201
Износостойкость к истиранию	60mg	NNK-004
Адгезия бетона	Бетон проигрывает	NNK-005
Ударопрочность	Класс А	NNK-002
Твердость поверхности	79	JISK7215(HDD)
Сопротивление скольжению	95dry / 20 wet	ASTM E303
Термостойкость к горячей воде	—	(85°C20мин ○ 15°C10мин)
Оценка высвобождения формальдегида	F☆☆☆☆	регистрационный номер JPMA A03189

NNK: Метод испытания японской ассоциации производителей напольных покрытий.  
JPMA: Японская ассоциация производителей красок.

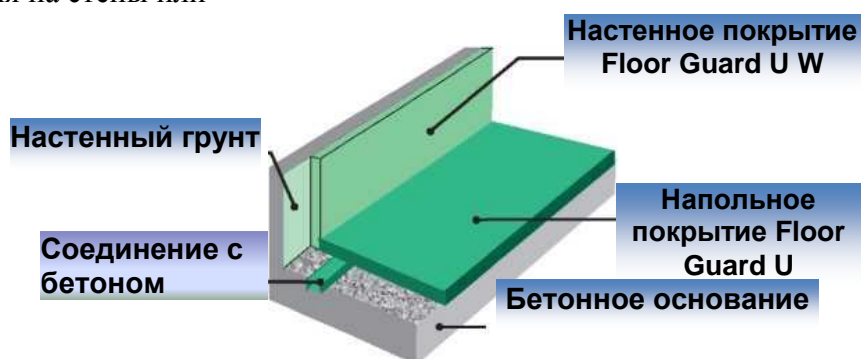
# W

Толщина  
нанесения 3 мм  
Глянec



## Преимущества

1. Идеально подходит для нанесения на стены или стенки водостоков.
2. благодаря изящному исполнению, грязь и вода в изогнутых углах не задерживается.
3. Материал выдерживает контрастное проливание холодной и горячей воды !



## Рекомендовано для:

Стены, изогнутые углы, дренажные системы и др. на заводах по производству пищевых продуктов.

## Свойства

Наименование	Результаты теста поверхности 2 мм	Метод исследования
Прочность на сжатие	26N/mm	JIS R 5201
Предел прочности при изгибе	5N/mm	JIS R 5201
Износостойкость истиранию	-	NNK-004
Адгезия бетона	Бетон проигрывает	NNK-005
Ударопрочность	class A	NNK-002
Твердость поверхности	-	JISK7215(HDD)
Сопrotивление скольжению	-	ASTM E303
Термостойкость к горячей воде	Пройдено	(85°C20мин O 15°C10мин) x 1500 циклов
Оценка высвобождения формальдегида	F☆☆☆☆	регистрационный номер JPMA A03186

NNK: Метод испытания японской ассоциации производителей напольных покрытий  
JPMA :Японская Ассоциация производителей красок.

# Antibacterial and Mold-resistant Treatment

## Система бетонно-полиуретановых полов Обеспечивает антибактериальные и противогрибковые свойства

### Преимущества

1. Длительный эффект антибактериального и противогрибкового воздействия.
2. Очень безопасен. Не выделяет запахов!

### Устойчивость к грибкам

Устойчив к образованию бактерий и микробов  
Предмет исследования: рисовый пирог



Тест образцов на обычном покрытии.



Тест образцов на покрытии Floor guard U

Антибактериальные и противогрибковые свойства. Метод исследования: JIS Z 2801  
(Испытания проведены японским центром исследования пищевых продуктов)

### Золотистый стафилококк

Значение антибактериальной активности; 5.0



Тест образцов на обычном покрытии



Тест образцов на покрытии Floor Guard U

### Кишечная палочка

Значение антибактериальной активности; 6.1



Тест образцов на обычном покрытии

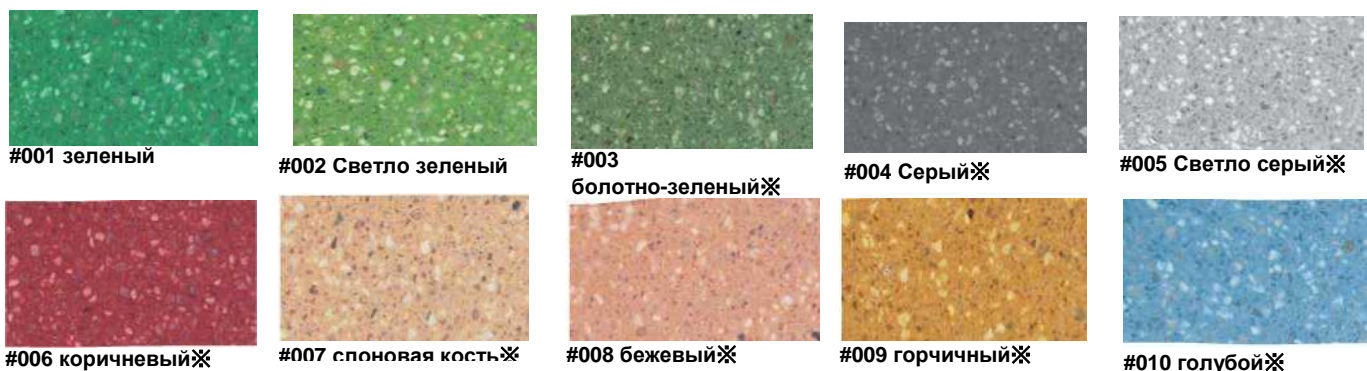


Тест образцов на покрытии Floor Guard U

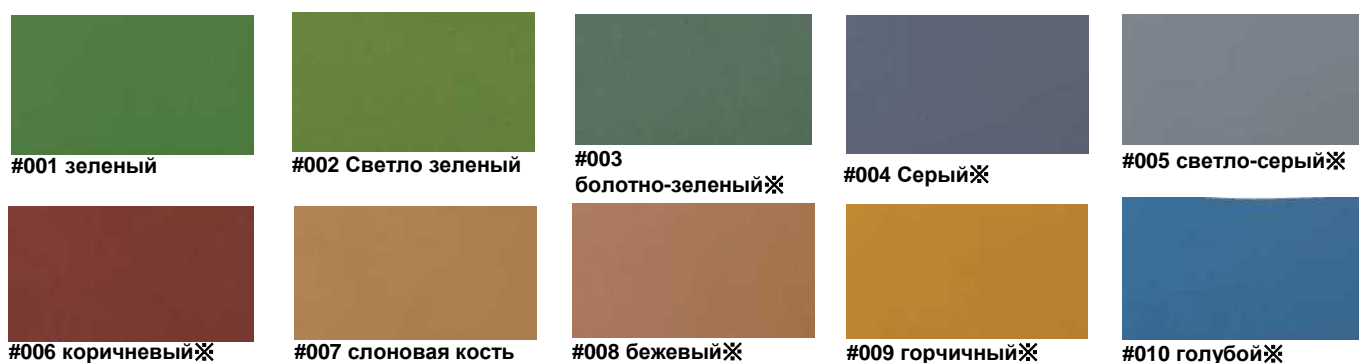


# Разновидность бетонно-полиуретановых покрытий.

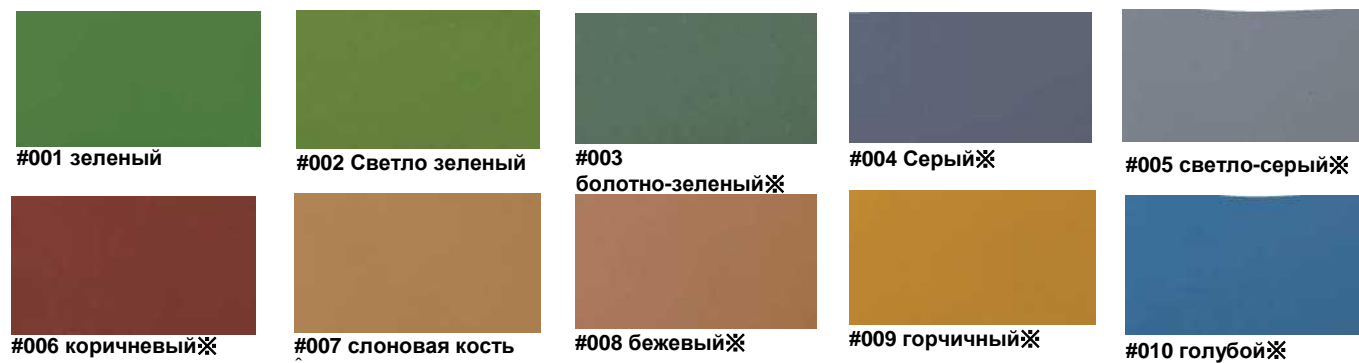
## Шершавая поверхность.



## Гладкая, матовая поверхность.



## Гладкая, глянцевая поверхность.



- ※ компоненты изготавливаются после подтверждения платежа.
- ※ со временем цвет может потускнеть.
- ※ некоторые цвета могут оказывать эффект пожелтения из за условий работы.
- ※ данные цвета представленные в брошюре могут отличаться от фактических.

## рабочий процесс

Контроль пыли и запаха



Шлифование



Нанесение изогнутых углов



Нанесение компонентов



# Стойкость к Химикатам

Компоненты	Концентрация вещества (%)	результат					
		<u>M</u> (7мм)	<u>Next</u> (4мм)	<u>F-2</u> (2мм)	<u>F-4</u> (4мм)	<u>G-3</u> (3мм)	<u>W</u> (3мм)
Соляная кислота	10	○	○	○	○	○	○
	30	△	△	○	○	○	△
Серная кислота	10	○	○	◎	◎	◎	○
	30	△	△	◎	◎	◎	△
Азотная кислота	10	△	△	△	△	△	△
	30	x	x	x	x	x	x
Фосфорная кислота	10	○	○	◎	◎	◎	○
	30	○	○	◎	◎	◎	○
Уксусная кислота	10	△	△	○	○	○	△
	30	△	△	○	○	○	△
Молочная кислота	10	○	○	○	○	○	○
	30	○	○	○	○	○	○
Лимонная кислота	10	○	○	○	○	○	○
Гидроксид натрия	10	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	30	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Аммоний	28	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Гипохлорит натрия	5	△	△	○	○	◎	△
Бикарбонат натрия	насыщенный	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Хлорид кальция	насыщенный	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Толуол	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Ксилол	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Ацетон	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Формалин	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Сало	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Масло	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Маргарин	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Сливки	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Моторное масло	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
бензин	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
масло для лампы	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Касторовое масло	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Сладкая вода	насыщенный	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Соленая вода	насыщенный	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Соевый соус	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Яблочный сок	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Молоко	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Молочная кислота	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
кетчуп	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Алкоголь	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Пиво	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Арахисовая паста	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Сода	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Prickles	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎

<Метод исследования> JIS A 5705: Все исследуемые компоненты оставляли на поверхности напольных покрытий сроком на 48 часа.

<Критерий оценки> ◎ - Хорошо; ○ - незначительное светление поверхности;  
△ - очень сильное осветление поверхности

Эти данные и результаты оценки основанные на основных свойствах продуктов  
Могут быть небольшие изменения в цвете или отбеливания из за различных условиях рабочей среды

# Форма выпуска компонентов FLOOR GUARD U

FLOOR GUARD U

## M

Mixture ratio -  
Base: Hardener : Filler  
= 2 : 2 : 20

FLOOR GUARD U

## Mb

Mixture ratio -  
Base: Hardener : Filler  
= 2:2:18

FLOOR GUARD U

## Me

Mixture ratio -  
Base: Hardener : Filler  
= 2:2:20

FLOOR GUARD U

## Next

Mixture ratio -  
Base: Hardener: Filler  
= 2:2:18

FLOOR

## W

Mixture ratio -  
Base: hardener : Filler  
= 1:1:12

Краситель

отвердитель

Filler



Filler M  
20 kg



Filler Mb  
18 kg



Filler Mc  
20 kg



Filler Next  
18 kg



Filler W  
12 kg

paste method

Base

Hardener

Filler

## P

Mixture ratio -  
Base: Hardener : Filler  
= 4:4:12

FLOOR GUARD U



4 kg



4 kg



Filler P  
12 kg

## F-2

Mixture ratio -  
Base: hardener : Filler  
= 3:3:9

FLOOR GUARD U



3 kg



3 kg



Filler F-2  
9 kg

## F-4

Mixture ratio -  
Base: Hardener : Filler  
= 3:3:15



3 kg



3 kg



Filler F-4  
15 kg

FLOOR GUARD U

## G-3

Mixture ratio -  
Base: Hardener : Filler  
= 3:3:7.5



3 kg



3 kg



Filler G-3  
7.5 kg

Производитель



We are continuing to grow as a company  
as we move towards to the 100th anniversary of our foundation

<https://www.atomix.co.jp/en/>

Строитель

**ABC (After Before Communication) JAPAN**

Zip 062-0034 г. Саппоро, Тойохира-ку, Нишиока 4-10-28 TEL 011-855-5331 FAX 011-855-4395

Zip 039-2246 Преф. АОМОРИ, г. Хатинохэ, индустриальный район Кикёно 2-12-35 TEL(0178)-51-8570

**Генеральный дистрибьютор в России**

**« ЙОКОГАМА ТРЕЙДИНГ Корп., Лтд. »**

104, 6-Chome Aioi-cho, Naka-ku, Yokohama-shi, Japan, 231-0012

TEL:+81-45-641-7846, FAX:+81-45-662-7672

**Телефоны Представительств в России:**

**Петропавловск-Камчатский: (4152)42-25-75,  
Василий И. Дударев (909)838-17-73**

Москва: (495)760-7815

Владивосток: (423)240-7109

Южно-Сахалинск: (4242)75-51-04